










X / MEANING OF INDICATIONS AND MARKINGS

A	Ampeeri	I_{1eff}	Maksimi tehokkain sähköverkon saanti
V	Voltti	U_1	Verkojännite
Hz	Hertsi	EN 60 974-1	Laite täyttää standardin EN60974-1 hitsauslaitteet.
	Puikkohitsaus (MMA – Manual Metal Arc)		Yksivaiheinen invertteri, muunnin-tasasuuntain
	Suojattu mahdollisilta riskeiltä ja sähköiskuilta	X 45% 60% 100%	X : Käyttöjaksot 45%, 60% ja 100 %
	Hitsaaminen tasavirralla	I₂ 160A 140A 110A	I2 : vastaava sähkövirta
IP..	21 : Suojattu sateelta ja estetty sormien pääsy vaarallisiin osiin 23 : Suojattu sateelta ja estetty sormien pääsy vaarallisiin osiin	U₂ 26,4v 25,6v 24,4v	U2 : tavallisia jännitteitä vastaavassa kuormassa
Uo	Tyhjäkäyntijännite.		Huom. Hitsaus saattaa aiheuttaa tulipalon tai räjähdysen.
	Yksivaiheinen virtalähde 50 tai 60Hz	CE	Laite noudattaa eurooppalaisia toimintaohjeita.
	Valokaari saattaa tuottaa kipinöitä, jotka ovat vaarallisia silmille ja iholle (suojaa itsesi!)		Huomio! Lue käyttöohjeet.
I_{1max}	Maksimi sähköverkon saanti (hyötyarvo)		Erillinen keräys vaadittu- Älä hävitä tavallisen kotitalousjätteen mukana!

GYS

KÄYTTÖOHJE

Vaatimuksenmukaisuusvakuutus : Tässä käyttöohjeessa esitetty laite täyttää EEC direktiivit 83/366 (elektromagneettinen yhteensopivuus) ja 73/23 (matalajännite) ammattikäyttöön. Laite täyttää standardit EN 60974-1 ja A1/A2, päivitetty 2003 (Pienjännite toimintaohje) ja EN 50199 (elektromagneettinen yhteensopivuus toimintaohje).

GYSMI 133 – 161 – 164 - 183

Kiitos että valitsit meidän tuotteemme ! Jotta saisit laitteesta parhaan hyödyn, ole ystävällinen ja tutustu seuraavaan:

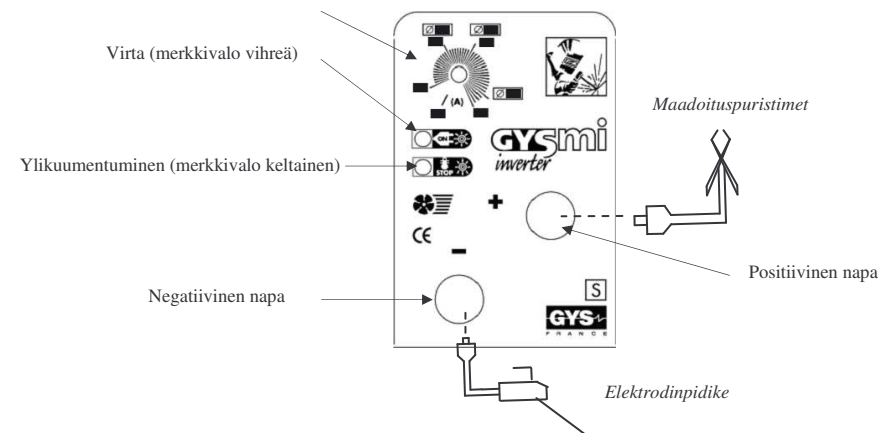
I / LAITTEEN MÄÄRITELMÄ

GYSMI 133, 161, 164 ja 183 ovat kannettavia, yksivaiheisia, ilmajäähdytettyjä invertteri hitsauslaitteita MMA puikkohitsaukseen tasavirralla (DC). Voidaan hitsata kaiken tyyppisillä hitsauspuikoilla: rutiili, perus, RTS, jne. (Suojattu generaattori käyttöä varten (230 V +/- 15%)).

Eri yksiköiden paino annettuna alhaalla:

	GYSMI 133	GYSMI 161	GYSMI 164	GYSMI 183
Paino :	3,4 kg	4,1 kg	3,6 kg	4,9 kg

II/ NÄYTTÖ JA LISÄVARUSTEET



III / VIRTALÄHTEEN KÄYTTÖÖNOTTO

- ✓ Kytke laite 16A 230 V (50 - 60 Hz) suojamaadoitettuun sähkökoskettimeen. Intensiivisessä käytössä GYSMI 161, GYSMI 164 ja GYSMI 183, käytä mieluummin 25A sähkökosketinta.
- ✓ Laite lopettaa toimintansa kun verkkojännite on yli 265 V tai alle 195V $(\pm 15\%)$.
- ✓ GYSMI 133 ja GYSMI161 voidaan käynnistää kääntämällä potentiometrissä haluttu virta (Laite sammutetaan kääntämällä potentiometri asentoon "O").

IV / PUIKKOHITSAUS (MMA)

- Huomioi hitsauksen perussäännöt.
- Hitsaamisen jälkeen anna laitteen käydä hetken tyhjäkäynnillä, laitteen jäähdyttämiseksi.
- Ylikuumentuminen : merkkivalo syttyy, jäähdytysaika on n. 2 minuutista 5 minuuttiin riippuen ulkoisesta lämpötilasta.
- Laitteesi on varustettu kolmella invertteri toiminnolla: HOT START; tekee hitsauksen aloituksesta voimakkaampaa. ARC FORCE auttaa välttämään liimautumista kun hitsauspuikko koskettaa metallisulaa. ANTI STICKING helpottaa puikon irrottamista vahingoittumattomana siinä tapauksessa jos se jää kiinni metallisulaan.

V / TIG HITSAUS

Laitetta voidaan käyttää myös raapaisu TIG:n kanssa.

VI / HUOLTO

- Huoltotoimenpiteet tulee suorittaa pätevän teknikon toimesta.
- Sammuta laite, ja odota kunnes jäähdytyspuhaltimet ovat pysähtyneet. Laitteen sisällä on hengenvaarallinen jännite.
- Poista teräs kansi säännöllisesti, ja puhalla pölyt pois paineilmalla. Tarkasta sähköyhteydet eristetyllä työkalulla.

VII / NEUVOT

- Noudata annettuja hitsausnapoja ja virta merkintöjä elektrodi pakkauksessa.
- Poista hitsauspuikko kun et käytä laitetta.
- Jätä ilmanottoaukko auki, jotta ilma kiertäisi.
- Poista pöly säännöllisesti paineilmalla sammutuksen jälkeen.
- Tarkkaile verkkojännite kaapelin tilaa säännöllisesti. Vaihda vahingoittunut.

VIII / TURVALLISUUS

Kaarihitsaus voi olla vaarallista ja johtaa vakaviin vammoihin, jotka ovat kuolettavia. Suojaa itsesi ja lähistöllä olevat.

Huomioi :

- **Kaarisäteily :** Suojaa itsesi hitsauskypärällä noudattaen EN 175, ja suodattimella noudattaen EN 169 tai EN 379.
- **Sateelta, höyryltä, kosteudelta :** Käytä laitettasi puhtaassa ympäristössä (saaste $aste \leq 3$), tasaisella tasolla ja vähintään metrin päässä hitsattavasta kappaleesta.
- **Sähköisku :** Laitettasi tulee käyttää yksivaiheisella kolmijohtoisella virtalähteellä, neutraali johdin tulee olla maadoitettuna. Älä koske osiin joissa on jännite. Tarkista että virtalähde on sopiva hitsauskoneeseen..
- **Älä pudota :** Älä nosta laitetta ihmisten tai esineiden yläpuolelle tai pudota sitä.
- **Palovammat :** Pukeudu suojaaviin tulenkestäviin vaatteisiin (suojaapuku, haalari). Käytä asianmukaisia suojahanskoja ja tulenkestävää essua. Suojaa lähistöllä olevat tulenkestävällä seinällä, estä muita katsomasta kaarta ja pidä sopiva välimatka.
- **Tulipalon riski :** Poista kaikki tulenarat esineet työalueelta. Älä työskentele herkästi syttyvien kaasujen lähellä.
- **Savu :** Älä hengitä kaasua tai hitsaussavua. Käytä hengityssuojainta.

Älä käytä laitetta ihmisten lähellä, joilla on tahdistin.

Älä käytä laitetta putkien sulattamiseen.

TIG hitsauksessa käsittele kaasupulloa varoen; on olemassa riski, että pullon turvaventtiili on vahingoittunut.

IX / Vianhaku

Vika	Syy	Neuvo
Hitsauskone ei saa virtaa. Molemmat merkkivalot palavat.	Hitsauslaitteessa on lämpötilasuojaus päällä.	Odota jäähdytysjakson loppuun.
Vihreä merkkivalo on päällä, mutta et voi hitsata.	Maadoituspuristimet tai elektrodinpidike ei ole kytkettynä hitsauskoneeseen.	Tarkasta lisävarusteiden kytkentä.
Tunnet saavasi sähköiskuja (kutittava, pistelevä tunne)	Suojamaadoitus on puutteellinen.	Tarkasta jatkojohdot, pistokkeet ja asennusmaadoitukset.
Laite ei hitsaa kunnolla.	Napaisuus virhe.	Katso kuinka napaisuus on neuvottu puikkohitsaus laatikossa.
Molemmat merkkivalot ovat sammuksissa ja laite on kytketty virtalähteeseen (GYSMI 183).	Virran syöttö ei ole 230V +/- 15% välillä	Tarkasta sähköverkko, tai generaattori.
Keltainen merkkivalo vilkkuu, vihreä merkkivalo palaa (GYSMI 161)	Virran syöttö ei ole 230V +/- 15% välillä.	Tarkasta sähköverkko, tai generaattori.